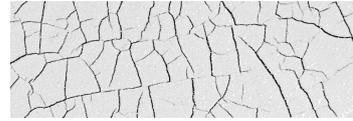


MR[®] 82 Fluxöl



Produkteigenschaften

- Trägerflüssigkeit für die fluoreszierende und farbige Magnetpulverprüfung mit öl suspendierbaren MR[®]-Magnetpulvern nach DIN EN ISO 9934-1
- geruchslos
- klare Farbe unter Tageslicht

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Gebinde: 3 Jahre
Lagertemperatur: + 5 °C - + 45 °C
Anwendung: - 10 °C - + 65 °C



Zulassungen / Konformitäten

- DIN EN ISO 9934-2
- ASME Code V, Art.7, T-731
- ASME Code V, Art.7, T-765.2
- ASTM E709
- RCC-M



Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Reiniger: MR[®] 79, MR[®] 85, MR[®] 88, MR[®] 3001, MR[®] 3002
Messgerät: Feldstärkenmessgerät, UVA/Lux, Luxmeter
Handmagnet: MR[®] 50, MR[®] 56
Kontrollkörper: ASTM-Birne
Testkörper: Vergleichskörper 1, Vergleichskörper 2, Magnetfeld-Anzeiger (Pie Gauge), Testkörper nach Prof. Berthold, Ketos-Ring

Lieferformen



Technische Änderungen vorbehalten!