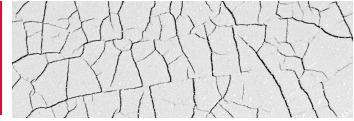


MR[®] 721 Untergrundfarbe weiß



Produkteigenschaften

- Wässrige Untergrundfarbe für Magnetpulverprüfung farbig
- Geruchsarm, Lösemittelfrei
- Enthält Korrosionsschutz
- Sehr gute Haftung auf allen Materialien
- Hohes Deckvermögen
- Bildet einen glatten, weißen Film
- Umgebungstemperatur von mind. +10 °C
- Trockenzeit abhängig von Aufbringungsart und Arbeitsumfeld

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Gebinde: 1 Jahr bei Lagertemperatur
Lagerung: +5 °C - +45 °C
Anwendung: +5 °C - +50 °C



Zulassungen / Konformitäten

- ASME Code V, Art. 7
- EN ISO 9934-2
- ASTM E709



Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Vorreiniger:	MR [®] 71, MR [®] 79, MR [®] 85, MR [®] 88, MR [®] 3001, MR [®] 3002
Magnetpulver-Suspensionen:	MR [®] 76 S alle Versionen
Magnetpulver trocken:	MR [®] 210, MR [®] 214
Testkörper:	Vergleichskörper 1, Vergleichskörper 2, Test-Block
Messgeräte:	Feldstärkemessgerät
Handmagnete:	MR [®] 50, MR [®] 56

Lieferformen



****Technische Änderungen vorbehalten!****