



# Magnetpulverprüfung

Produktinformation

MR<sup>®</sup> 131-R Magnetpulver-Konzentrat



## MR<sup>®</sup> 131-R Magnetpulver-Konzentrat

fluoreszierend, 1:100, ölsuspendierbar  
für die Magnetpulverprüfung nach DIN EN ISO 9934-1

### Produktbeschreibung:

- In Öl suspendierbares Magnetpulver-Konzentrat mit fluoreszierenden ferromagnetischen Teilchen
- Flammpunkt 130°C
- Mittlere Korngröße  $d_a = 1-3 \mu\text{m}$
- Unter UV-Bestrahlung gelb-grün fluoreszierend
- Sediment: 0,10 – 0,30 ml / 100 ml (1 h)
- Verarbeitungstemperatur +10 bis +50 °C
- Kennzeichnungsfrei – ECO-LINE

### Anwendung:

- Die zu prüfende Oberfläche in geeigneter Weise von Zunder, Rost sowie anderen groben Verunreinigungen befreien
- Konzentrat vor Gebrauch gut schütteln
- Mit MR<sup>®</sup> Fluxöl im üblichen Mischungsverhältnis von 1:100 (Volumenanteile) eine betriebsfertige Prüfmittelsuspension herstellen
- Beim Magnetisieren (z.B. mit einem MR<sup>®</sup> Handmagneten) die fertige Suspension aufsprühen
- eventuelle Ungenzen werden jeweils als gelb-grün fluoreszierende Magnetpulverraupe unter UV-Bestrahlung sichtbar

### Hinweis:

- Sollte MR<sup>®</sup> 131-R mit lackierten Oberflächen in Kontakt kommen, die Verträglichkeit bitte vorab prüfen. Unter Umständen kann MR<sup>®</sup> 131-R mit dem Lack reagieren und ihn ablösen.

### Mindesthaltbarkeit:

- 4 Jahre bei Raumtemperatur

### Lieferformen:

- 1 L, 5 L